



HPI - CZ spol. s r. o.  
500 06 Hradec Králové  
Na Brně 2079

tel.: +420 495 800 911 (912)  
fax.: +420 495 217 290  
e-mail: info@hpi-cz.cz  
prodej@hpi-cz.cz

cool technology

www.hpi.cz

## Venduct® Univerzální střešní průchodka DN 125

Univerzální střešní průchodka Venduct® DN 125 se standardní zástěrou se snadno dotvaruje a přizpůsobí profilu střešní krytiny. Průchodka nabízí rozsáhlé použití k téměř všem maloformátovým krytinám z pálených nebo betonových tašek. Snadné použití univerzální střešní průchodky Venduct® je přitom srovnatelné s použitím normální střešní průchodky. Zdlouhavé tvarování, které známe při použití olověných tašek, odpadá, stejně jako nepěkné stopy po odtoku oliva na ploše střechy. Samotné zapsuštění průchodky do střešní krytiny lze realizovat rychle a bez problémů. Univerzální střešní průchodka Venduct® se používá pro odvětrání kanalizačního potrubí, montáž anténního a satelitního stožáru nebo odtahu turbo kotlů. Jednoduchá a nekomplikovaná střešní průchodka může být použita pro rychlé a bezproblémové provádění průchodů ve střešní konstrukci.



- Univerzálně použitelná
- Snižuje počet chybných objednávek a úsporu skladového místa
- Komplexní řešení ve střešním plášti
- Kompatibilní s příslušenstvím pro Venduct® vstupové tašky



KE0501- Venduct® odvětrávací trubka dlouhá – odvod kondenzátu

KE0502- Venduct® adaptér pto turbokotel pr. 125 mm

KE0503- Venduct® anténní průchodka rozměr průchodu 20 až 77 mm

### Technická data

Barva	0150 červená, 0200 tm.hnědá, 0429 antracit
Rozměry	KE 0500: 450 mm x 425 mm (včetně zástěry), délka 310 – 350 mm
Materiál	UV, odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a deformaci
Průměr	DN 125
Třída stavebního materiálu	B2
Oblast použití	Většina Pálených a betonových střešních krytin (mimo velkoformátových)
Rozsah sklonu střechy/nastavení	DN 125 cca 15° - 45°
Montáž	na nosné laťování dvěma 4 mm šrouby

Všechny uvedené informace a údaje jsou podloženy nejlepším vědomím a znalostmi. Nemohou být základem pro reklamaci. Právo na technické modifikace vyplývající z vývoje výrobku nebo změn ve výrobním procesu je vyhrazeno. Tento dokument nahrazuje všechna předchozí vydání. Datum publikace 16.7.2018