

## LEPICÍ A STĚRKOVÁ HMOTA

### Použití

K lepení izolačních deskových materiálů v interiéru a exteriéru. Rovněž v kombinaci s vhodným typem skleněné síťoviny pro vytváření základní vrstvy na lícni straně tepelně izolačních kompozitních systémů, pod finální omítku.

### Spotřeba

lepení izol. desek EPS ..... 3,0 kg/m<sup>2</sup>  
základní vrstva na deskách EPS ..... 5,0 kg/m<sup>2</sup>  
Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle stavu podkladu a způsobu zpracování.  
Spotřeba uvedená pro lepení je počítána na rovný podklad.

### Balení

Ve 25 kg papírových obalech,  
42 ks – 1050 kg/paleta.

### Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

### Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat!

Při podmínkách podporujících rychlé vysychání základní vrstvy (vyšší teploty vzduchu, vítr, sluneční záření) je třeba provedenou základní vrstvu ošetřovat vlhčením.

**Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné.** Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

### Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

### Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

**Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!**

### Aplikace

Aplikaci materiálu najdete na str. 116, stejně tak i **Všeobecné požadavky pro podklad** a **Podmínky pro zpracování**.

### Definice výrobku

Jednosložková prášková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu.

Pro lepení polystyrenu (EPS) a minerální vaty (MW) a s vloženou skleněnou síťovinou pro vytváření základní vrstvy na polystyrenu (EPS) a na minerální vate (MW).

Není vhodná pro lepení desek a vytváření základní vrstvy na deskách z extrudovaného polystyrenu (XPS), Perimetru a soklových deskách.

### Složení/technická data

Hmota na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

### Přidrženost k podkladu:

polystyren ..... min. 0,08 MPa  
beton ..... min. 0,25 MPa

### Přidrženost po mrazu:

polystyren ..... min. 0,08 MPa

**Propustnost vodních par** ..... max.  $\mu = 20$

**Barva:** ..... šedá/bílá

### Rovinnost podkladu

Pro ETICS připevněný k podkladu pomocí lepicí hmoty a hmoždinek je max. hodnota odchylky od rovinnosti 20 mm/m. Doporučuje se, aby nerovnost izolantu na délku 1 m, jako podkladu pro základní vrstvu, nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm.

### Podkladní nátěr

V případě nutnosti penetrace se podklad penetruje ředěným penetračním nátěrem **weber.podklad A** s čistou vodou v poměru 1:5–8, dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti je doporučeno provést ještě jednu penetraci. Při první penetraci použijeme penetrační nátěr v ředění 1:8 a při druhé v ředění 1:5.

### Příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním 1 pytle suché směsi (25 kg) do cca. 5,2 l (6,2 l bílá varianta) čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na ruční vrtačku.  
Doba míchání je 2–5 min.

### Nářadí

Zednická lžice, zubová špachtle, vědro, míchačka, vrtačka, míchadlo k vrtačce.

### Čištění

Nádoby, nástroje a nářadí se po použití očistí vodou. Stejně tak je nutno ihned po aplikaci lepicí a stěrkové hmoty očistit konstrukce vestavěné do fasády, jako jsou okna, dveře, parapetní plechy.

*Tradiční název spojený s nejnovějšími poznatky přináší inovovanou lepicí a stěrková hmota weber.therm klasik, která díky kombinaci výrobních procesů a komponentů redukuje emise CO<sub>2</sub> na minimální úroveň a zároveň přináší snadnou zpracovatelnost při aplikaci.*



Č. výrobku

LVS 710  
LVS 710B

Balení

25 kg



## Nejdůležitější vlastnosti

- jednokrokové řešení – rovinnosti dosáhnete bez dodatečného vyrovnávání další vrstvou
- jednodušší a rychlejší zpracování
- hrubší zrnitost zajistí správnou polohu a dostatečné krytí skleněné síťoviny
- ideální pro lepení izolantu na stropy a podhledy
- hrubší povrch základní vrstvy zajistí dokonalé spojení s omítkou
- při aplikaci omítky nedochází ke klouzání zrn, tím pomáhá ke snadnému dosažení pravidelné textury omítky
- vysoce paropropustná
- výrobek šetrný k životnímu prostředí

# Aplikace pro LEPICÍ A STĚRKOVÉ HMOTY

weber.tmel 700,  
weber.therm klasik,  
weber.therm elastik,  
weber.therm technik,  
weber.therm min,  
weber.therm clima,  
weber.therm plus ultra,  
weber.set special  
weber.therm 307



## Všeobecné požadavky pro podklad

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, bez mastnot, zbavený prachu a nesoudržných vrstev. Mezi běžné podklady patří soudržná omítka, beton, pórobeton. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi starých a savých podkladů doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

## Podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací se nesmí provádět pod +5 °C (vzduch i konstrukce), nesmí se rovněž provádět práce při vysokých teplotách (nad +26 °C), během silného větru a při dešti.



## Aplikace pro lepicí a stěrkové hmoty



### Příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 5–6,5 l čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na vrtačku nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2–5 minut. Přesné množství vody pro záměs je uvedeno na obalu, nebo v technickém listu produktu.



### Aplikace

Při lepení tepelně izolačních desek se hmota nanáší nejčastěji v nepřerušném pásu po obvodu desky a ve 3 terčích do plochy desky. Druhým způsobem je celoplošné nanášení na desku (u lamel z minerálních vláken vždy) zubovým hladítkem.



Při stěrkování se připravená hmota nanáší na podklad nerezovým hladítkem.



Pokud se vytváří základní vrstva, vkládá se skleněná síťovina do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty a vtlačí se dovnitř zahlazením nerezovým hladítkem směrem od středu ke krajům. Skleněná síťovina je v 1/3 tloušťky základní vrstvy od vrchu.



Nanesená hmota se uhladí nerezovým hladítkem.

Následující den je možno místní nerovnosti srovnat brusným hladítkem. Krycí vrstva skleněné síťoviny je cca. 1 mm ve spojích 0,5 mm.



### technologická přestávka

Pro aplikaci dalších povrchových úprav na základní vrstvu ETICS (zateplovacího systému) je třeba dodržet technologickou přestávku min. 5 dní.

